

## EML-10L Automata lézer-feliratozó állomás



- Nyomtatott áramköri panelek feliratozása
- Sorba építhető (in-line)
- Automatikus működés
- Egyedi telepítés esetén a panelek berakása és kivétele manuális
- Vezérlés ipari PC-vel
- Feliratozás beépített lézer-feliratozó egységgel
- A feliratok mérete, típusa, száma és elhelyezése a panelen szabadon programozható
- A szoftveres hozzáférési jogosultságok jelszóval védettek
- Kezelés és programozás grafikus, felhasználóbarát kezelőfelületen



### Műszaki adatok

<b>Méretek</b>	1.000 x 1.600 x 1.650 mm
<b>Konvejomagasság</b>	950 mm, programból állítható szélességű (50-510 mm)
<b>Mozgatórendszer</b>	Digitális vezérlésű gördülő elemekkel vezetett szervo tengelyek
<b>Panelek mérete</b>	50x80-tól 510x510 mm-ig
<b>Kiszolgálás</b>	Nem igényel állandó kiszolgálást
<b>Sűrített levegő</b>	6 bar, szűrt, szárított, olajozatlan. Levegőszükséglet max. 10 l/min
<b>Feliratozó egység</b>	CO <sub>2</sub> vagy YAG Laser
<b>Elektromos csatlakozás</b>	230V, 50Hz, 6A

### Opciók

<b>Nyomtatás ellenőrzése</b>	Barcode vagy datamatrix nyomtatása után annak adatai visszaolvasásra és ellenőrzésre kerülnek (olvashatóság, tartalom).
<b>Panel orientáció vizsgálat</b>	A hibás orientációjú, vagy más típusú panel felismertethető, így a selejt minimalizálható. A "jog" funkció lehetővé teszi a furat ill. fényes pont közepének megkeresését, és a koordinátáinak kiolvasását.
<b>Feltételes feliratozás</b>	Amennyiben az állomásra érkező panelen elhelyezkedő PCB-k jó/rossz állapota egy fájlban elérhető, úgy a hálózaton keresztül a gépeket összekötve lehetséges csak a jó ill. csak a rossz PCB-k jelölése.
<b>Slave mód</b>	A berendezés képes az ELME feliratozóival való szoros együttműködésre, integrációra.